

### Opis produktów

- stal węglowa
- ciśnienie do 22 bar
- maksymalna wydajność 2100 kg/h

Odwadniacz bimetaliczny AB-3000 firmy Armstrong działa dzięki efektowi jaki wywiera wzrastająca temperatura na bimetaliczne elementy odwadniacza. Przystosowuje się on do zmiennych warunków jakie wywiera wzrastające ciśnienie na zawór kompensowane przez zakrzywiające się pod wpływem wzrastającej temperatury bimetaliczne elementy. Zawór odwadniacza AB-3000 jest specjalnie wzmocniony (naborowy) w celu osiągnięcia większej odporności na zniszczenia powodowane przez działanie erozyjne odparowywanego kondensatu.

Odwadniacz AB-3000 firmy Armstrong posiada uszczelnioną obudowę z stali nierdzewnej, która jest lekka, spójna i cechuje się wysoką odpornością na korozję. AB-3000 można naprawiać (obudowa i pokrywa są odkręcane). Połączenie następuje za pomocą uniwersalnej głowicy firmy Armstrong lub stacji TVS. Sprawia to, iż odwadniacz jest łatwy w montażu i wymianie, oraz umożliwia usunięcie odwadniacza podczas gdy głowica pozostaje w instalacji. Rezultatem tego jest oszczędna praca i elastyczność bowiem inne typy odwadniaczy (dzwonowy, termostatyczny lub termodynamiczny) mogą być podłączone do tej samej głowicy.

Maksymalne warunki pracy	
Maksymalne ciśnienie dopuszczalne (konstrukcja naczyniowa)	28 bar @ 343°C
Maksymalne ciśnienie działania	22 bar
Maksymalne ciśnienie zwrotne	99% ciśnienia wlotowego (zalecane)
Przyłącza	gwintowane BSPT i NPT
	spawane czołowo
	kołnierz DIN lub ANSI (spawany)
Materiały	
obudowa	ASTM – A240 304L
standardowa głowica	stal nierdzewna – 304
zawór	stal chromowana – 440F, <b>boronized</b>
gniazdo	stal nierdzewna – 303
elementy	platerowane niklem
filtr	stal nierdzewna 304

### Zawór naborowy

Problem zanieczyszczeń wskutek erozji w zaworach i gniazdach jest dobrze znany użytkownikom odwadniaczy i innego typu zaworów. Erozja jest szczególnym problemem w zaworach i gniazdach odwadniaczy bimetalicznych, które opierają swoje działanie na bimetalicznych elementach.

By rozwiązać problem erozji, został opracowany nowy rodzaj termochemicznej powierzchni. Podstawowym materiałem użyty przy produkcji zaworów jest maszynowo hartowana stal chromowa. Atomy materiałów o wysokiej odporności są termochemicznie dyfundowane do zaworu, zapewniając mu tym samym warstwę ochronną i twardość 1700 HV podstawowego materiału. Dzięki tego rodzaju obróbce termochemicznej powierzchnia zaworu posiada wysoką odporność na działanie erozyjne odparowywanego kondensatu. Dzięki obróbce termochemicznej wskaźnik usterek w odwadniaczach bimetalicznych firmy Armstrong, na wskutek ścierania się materiałów zaworu i gniazda, został znacząco zmniejszony.

### Specyfikacja

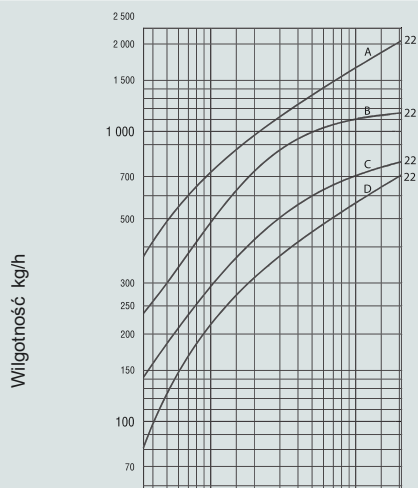
Odwadniacz bimetaliczny, możliwość naprawy, z naborowym zaworem, model AB-3000 z stali nierdzewnej z integralnym filtrem. Łączony za pomocą uniwersalnej głowicy lub stacji TVS. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie zwrotne to 99% ciśnienia wlotowego.

### Jak zamawiać?

#### Należy określić:

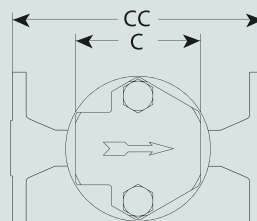
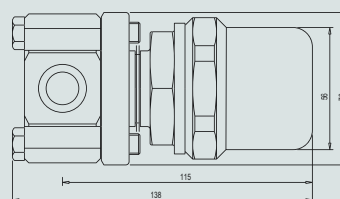
- rozmiar i typ przyłączy
- maksymalne ciśnienie pracy jakie będzie napotykanie
- maksymalną ilość kondensatu

### PRZEPUSTOWOŚĆ DLA SERII AB-3000



A = zimna woda  
 B = 40°C poniżej nasycenia  
 C = 20°C poniżej nasycenia  
 D = 10°C poniżej nasycenia

### ODWADNIACZ SERII AB-3000



### ODWADNIACZ SERIA AB-3000 (wymiary w mm)

Wielkość przyłącza	15 – 20 – 25
„C” od czopa do czopa (gwintowane i spawane)	60 – 60 – N/A
„CC” od czopa do czopa (kołnierz PN40*)	150 – 150 – 160
Waga w kg (gwintowany)	1,9
Waga w kg (kołnierzowy PN40*)	4,3 – 4,5 – 4,7

\*Inne rozmiary kołnierzy, charakterystyki i wymiary „od czopa do czopa” są dostępne na zapytanie. Wszystkie modele są zgodne z artykułem 3.3 PED (97/23/EC).