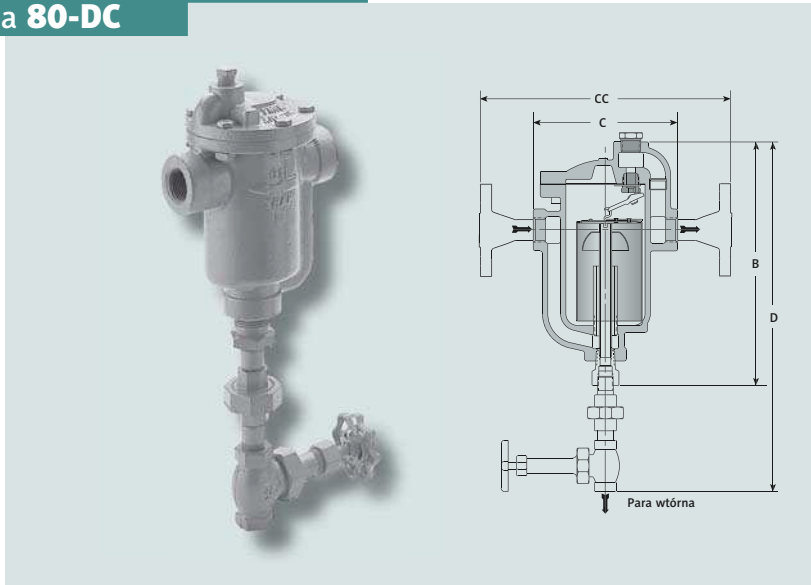




### Opis produktów

- korpus stal kuta, Cr – Mo
- instalacja pionowa
- ciśnienie do 17 bar
- maksymalna wydajność 2340 kg/h



Automatyczne różnicowe kontrolery kondensatu firmy Armstrong (DC) są zaprojektowane do działania w aplikacjach gdzie kondensat musi być unoszony z punktu odwadniania lub w grawitacyjnych aplikacjach gdzie wzrastająca prędkość wspiera odwadnianie kondensatu.

Podczas unoszenia kondensatu z punktu odwadnienia powstała redukcja ciśnienia powoduje, że część tego kondensatu zmienia się w parę wtórną. Wzrastająca prędkość wraz z odwadnianiem grawitacyjnym wspiera ekstrakcję kondensatu i powietrza do DC. Wzrost prędkości spowodowany jest poprzez wewnętrzny by-pass kontrolowany ręcznym zaworem tak, aby kontroler kondensatu automatycznie odpowietrzył by-passa lub odprowadził parę wtórną, która może być skierowana do kolejnych wymienników ciepła.

|  |   |
|--|---|
| Max. warunki pracy   | ciśnienie: 17 bar                                     |
|  | ciśnienie różnicowe: 17 bar                           |
|  | temperatura: 232°C                                    |
| Przyłącza  | gwintowe NPT lub BSPT                                 |
|  | kołnierze PN25 – dokręcane kołnierze z króćcami       |
| Materiały  | korpus: żeliwo ASTM A48 klasy 30                      |
|  | gniazdo i zawór: hartowana stal chromowa – 440F       |
|  | pozostałe części wewnętrzne: stal nierdzewna – 304    |
|  | łączniki: żeliwo ciągliwe                             |
|  | zawór dozujący: brąz chromowany                       |
| Niezbędne dane do zamówienia   | typ odwadniacza – różnica kontrolera kondensatu (RKK) |
|  | wielkość i rodzaj przyłącza                           |
|  | wielkość otworu zaworowego / max. ciśnienie różnicowe |
| Dobór odwadniacza – RKK<br>Aby prawidłowo dobrać odwadniacz należy znać: | ilość kondensatu [kg/h]                               |
|  | współczynnik bezpieczeństwa (zapach na rozruch)       |
|  | ciśnienie różnicowe [ΔP]                              |

Należy pamiętać aby przy doborze zapewnić: możliwość pracy przy  $\Delta P_{max}$  i odpowiednią wydajność przy  $\Delta P_{min}$ .

### Specyfikacja

Automatyczny różnicowy kontroler kondensatu, model ..., żeliwo. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie zwrotne to 99% ciśnienia wlotowego.

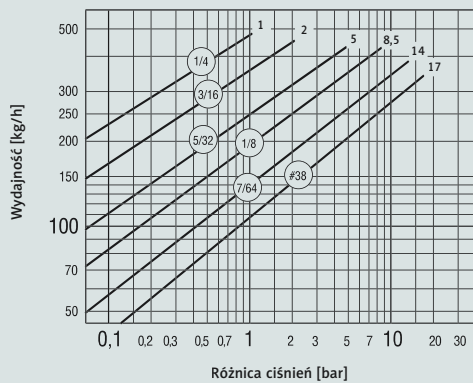
| WYMIARY I WAGA – Seria 80-DC   |           |           |         |             |         |         |
|--------------------------------|-----------|-----------|---------|-------------|---------|---------|
| Model                          | 81-DC     | 82-DC     | 83-DC   | 84-DC       | 85-DC   | 86-DC   |
| Przyłącze na wejściu i wyjściu | 15 (1/2") | 20 (3/4") | 25 (1") | 32 (1 1/4") | 50 (2") | 50 (2") |
| Przyłącze pary wtórnej         | 3/8"      | 1/2"      | 1/2"    | 3/4"        | 1"      | 1 1/2"  |
| B                              | 203       | 267       | 330     | 381         | 445     | 584     |
| D                              | 337       | 445       | 476     | 552         | 610     | 813     |
| C (gwint)                      | 127       | 165       | 197     | 229         | 260     | 330     |
| CC (kołnierz PN40*)            | 191       | 229       | 261     | 355         | 398     | 468     |
| Waga (gwint)                   | 3,4       | 7,9       | 13,7    | 21,3        | 34,0    | 63,0    |
| Waga (kołnierz PN40*)          | 5,3       | 9,4       | 15,3    | 25,5        | 39,9    | 69,0    |

\*Inne rozmiary, średnice i typy kołnierzy są dostępne na zamówienie.

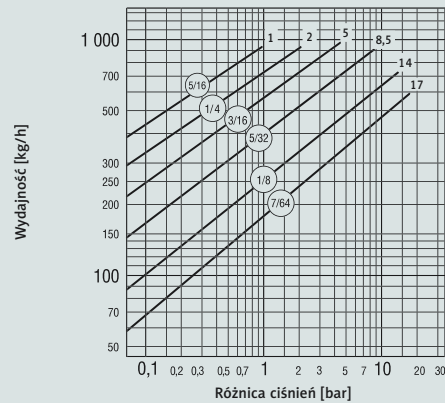
Zacieniowane pola dotyczą modeli posiadających znak CE zgodnie z PED (97/23/EC). Wszystkie inne modele są zgodne z artykułem 3.3 tej samej dyrektywy.

## WYKRESY WYDAJNOŚCI KONDENSATU W TEMPERATURZE PARY

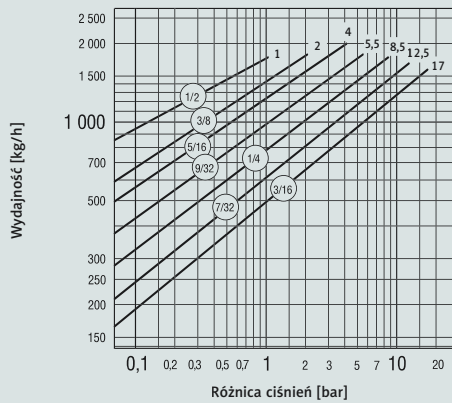
Model 81-DC



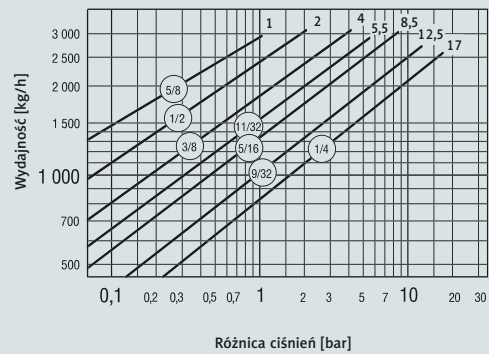
Model 82-DC



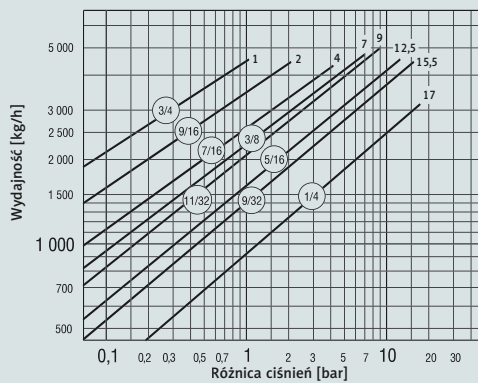
Model 83-DC



Model 84-DC



Model 85-DC



Model 86-DC

