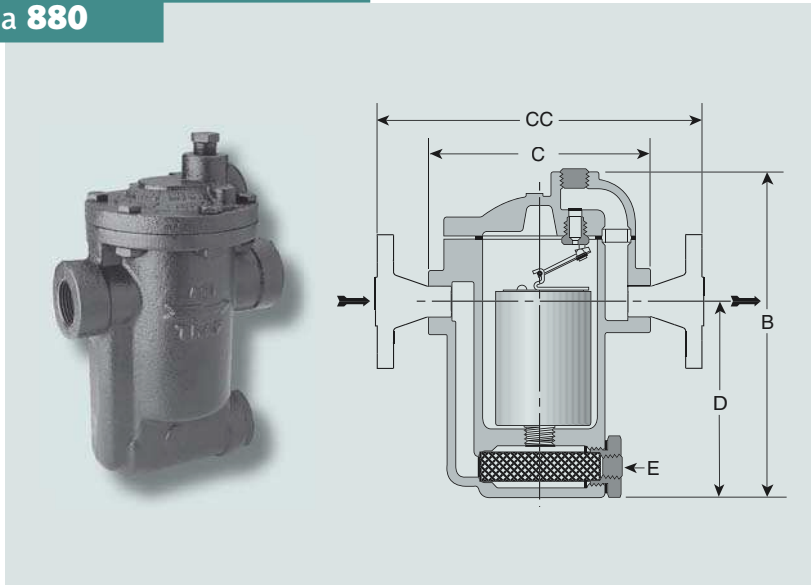




Opis produktów

- korpus żeliwny
- instalacja pozioma
- filtr wewnętrzny
- ciśnienie do 17 bar
- maksymalna wydajność 2000 kg/h



Odwadniacze dzwonowe należące do najbardziej niezawodnych odwadniaczy zapewniają efektywne usuwanie kondensatu z praktycznie wszystkich typów urządzeń i systemów wykorzystujących parę. Instalując odwadniacz dzwonowy i w wytrzymałej żeliwnej obudowie z filtrem wewnętrznym, zyskujemy nad zwyczaj efektywne urządzenie, które działa wydajnie przez długi okres czasu. Żeliwne odwadniacze dzwonowe Armstronga, zapewniają znaczną oszczędność energii. Wszystkie żeliwne odwadniacze dzwonowe są łatwe w naprawie co pozwala na zmniejszenie kosztów utrzymania.

Unikatowy system dźwigni pomnaża siłę zapewnioną przez dzwon, która pozwala na otwarcie zaworu, pomimo występowania ciśnienia w systemie. Mechanizm z otwartym pływakiem nie zawiera żadnych nieruchomych osi tworzących tarcie lub opór. Mechanizm jest bez osiowy i nie występuje w nim tarcie.

Z racji tego iż mechanizm jest ulokowany w górnej części odwadniacza, żaden brud nie gromadzi się na wylocie. Małe drobiny brudu utrzymywane są w zawieszeniu dopóki nie zostaną usunięte przez pełne oczyszczenie kiedy dzwon opadnie i otworzy zawór.

Wylot odwadniająca jest stale otoczony wodą, zapobiegając utracie pary żywej. Automatyczne odpowietrzanie jest zapewniane przez niewielki otwór odpowietrzający w dzwonie, który zapewnia stałe i ciągłe odprowadzanie powietrza i CO₂ w temperaturze pary.

Odwadniacz dzwonowy natychmiast odprowadza kondensat, nie pozwalając na jego gromadzenie się. Jest on także odporny na uderzenia wodne.

Maksymalne warunki pracy	ciśnienie:	17 bar
	ciśnienie różnicowe:	17 bar (10,5 bar typ 880)
	temperatura:	232°C
Przyłącza	gwintowe NPT lub BSPT kołnierzone PN25 – dokręcane kołnierze z króćcami	
Materiały	korpus:	żeliwo ASTM A48 klasy 30
	gniazdo i zawór:	hartowana stal chromowa – 440F
	pozostałe części wewnętrzne:	stal nierdzewna – 304
	filtr:	stal nierdzewna – 304
Opcje	korok otworu testowego:	stal węglowa
	nierdzewny wewnętrzny zawór zwrotny	
	termiczny odpowietrznik dzwonu	
Niezbędne dane do zamówienia	drut czyszczący otwór odpowietrzający dzwonu	
	typ odwadniacza	
	wielkość i rodzaj przyłącza	
Dobór odwadniacza Aby prawidłowo dobrać odwadniacz należy znać:	wielkość otworu zaworowego / max. ciśnienie różnicowe	
	wyposażenie dodatkowe (opcje)	
	ilość kondensatu [kg/h]	
	współczynnik bezpieczeństwa (zapach na rozruch)	
	ciśnienie różnicowe [ΔP]	

Należy pamiętać aby przy doborze zapewnić: możliwość pracy przy ΔP_{max} i odpowiednią wydajność przy ΔP_{min} .

Armatura przemysłowa

Odwadniacze dzwonowe do pary wodnej

introl

automatyka i pomiary

WYMIARY I WAGA

Seria 880, przepływ poziomy

Model	880*	881 – 881F	882	883
Przyłącze kotłierzowe	15 – 20	15 – 20 – 25	15 – 20	20 – 25 – 32
Przyłącze gwintowane	1/2" – 3/4"	1/2" – 3/4" – 1"	1/2" – 3/4"	3/4" – 1" – 1 1/4"
Korek testowy**	1/4"	1/4"	1/2"	3/4"
B	154	179	244	314
C (gwint)	127	127	165	200
CC (kotłierz PN40*** – 881F PN16)	195 – 191	150 – 150 – 160	233 – 229	264 – 264 – 326
D (od wlotu do wylotu)	87	113	146	187
E przyłącze zaworu spustowego (opcja tylko dla Modelu 883)	N/A	N/A	3/8"	1/2"
Ilość śrub w górnej pokrywie odwadniacza	6			
Waga (gwint)	2,5	2,7	7	14,1
Waga (kotłierz PN40*** – 881F PN16)	4,0 – 4,6	3,8 – 4,2 – 4,6	8,8 – 9,4	15,6 – 16,1 -17,7

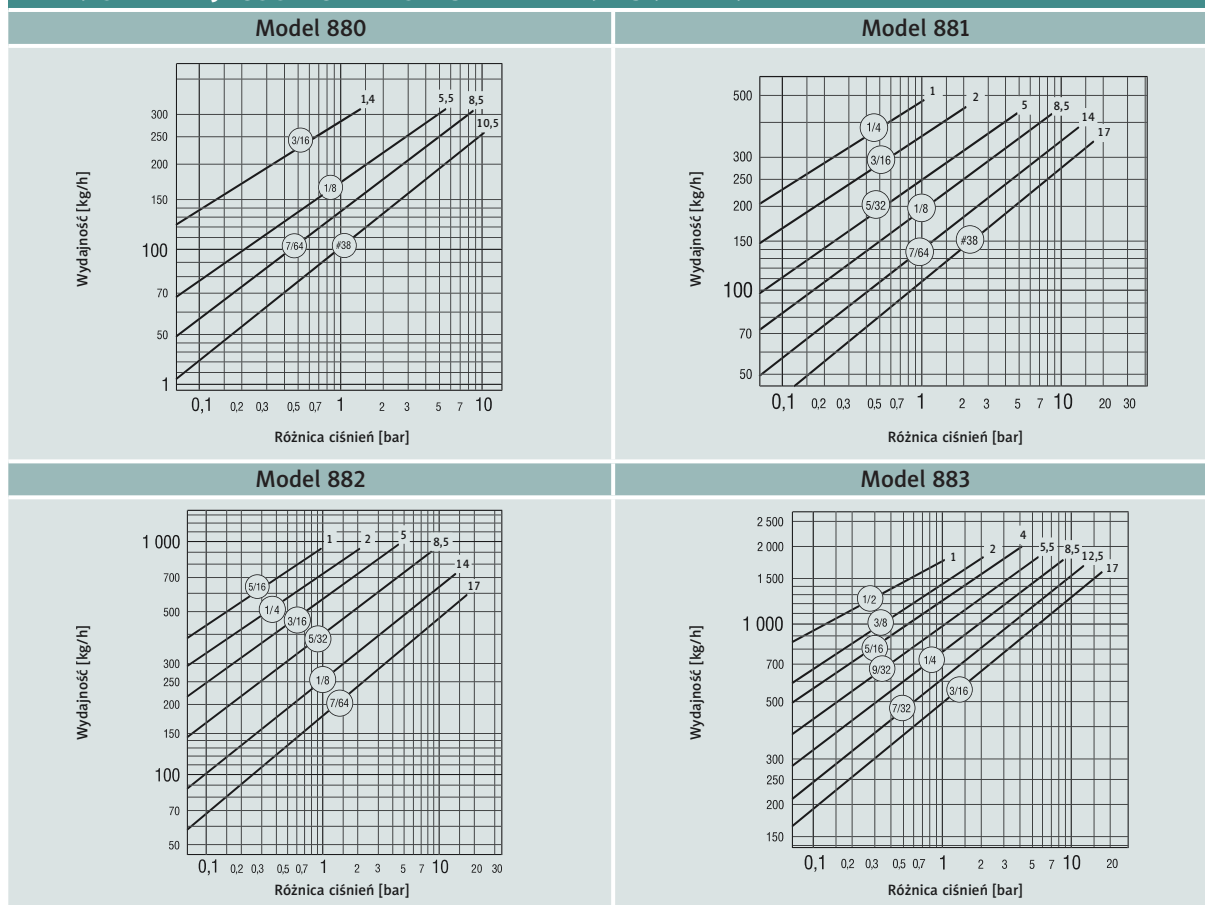
*Nie może być jednocześnie wyposażony w odpowietrznik termiczny dzwono i zawór zwrotny.

**Śruba w górnej pokrywie odwadniacza. Po jej odkręceniu można zamontować zawór pozwalający na obserwację pracy odwadniacza.

***Inne rozmiary, średnice i typy kotłierzy są dostępne na zamówienie.

Wszystkie modele są zgodne z artykułem 3.3 dyrektywy PED (97/23/EC).

WYKRESY WYDAJNOŚCI KONDENSATU W TEMPERATURZE PARY



ARMATURA PRZEMYSŁOWA

13