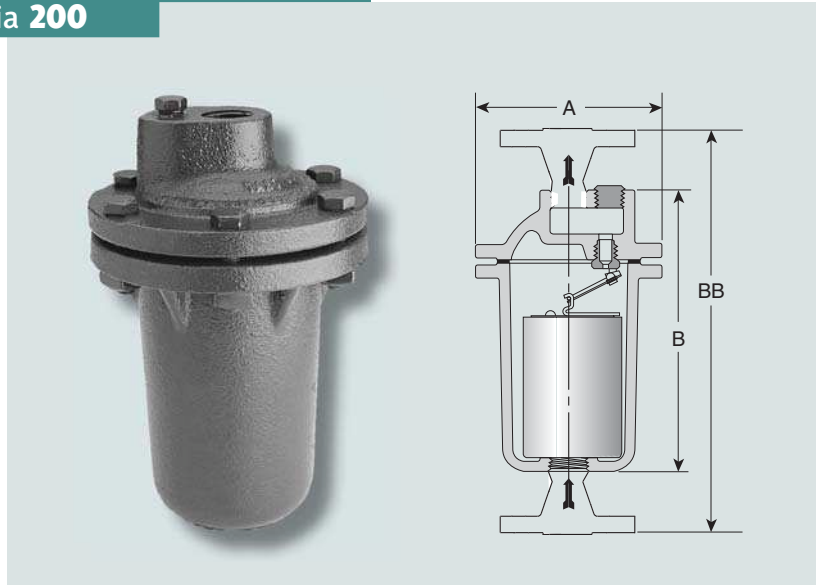




Opis produktów

- korpus żeliwny
- instalacja pionowa
- ciśnienie do 17 bar
- maksymalna wydajność 9 000 kg/h



Odwadniacze dzwonowe należące do najbardziej niezawodnych odwadniaczy zapewniają efektywne usuwanie kondensatu z praktycznie wszystkich typów urządzeń i systemów wykorzystujących parę. Instalując odwadniacz dzwonowy i w wytrzymałej żeliwnej obudowie, zyskujemy nad zwyczaj efektywne urządzenie, które działa wydajnie przez długi okres czasu. Żeliwne odwadniacze dzwonowe Armstronga, zapewniają znaczną oszczędność energii.

Unikatowy system dźwigni pomnaża siłę zapewnioną przez dzwon, która pozwala na otwarcie zaworu, pomimo występowania ciśnienia w systemie. Mechanizm z otwartym pływakiem nie zawiera żadnych nieruchomych osi tworzących tarcie lub opór.

Z racji tego iż mechanizm jest ulokowany w górnej części odwadniacza, żaden brud nie gromadzi się na wylocie. Małe drobiny brudu utrzymywane są w zawieszaniu dopóki nie zostaną usunięte przez pełne oczyszczenie kiedy dzwon opadnie i otworzy zawór.

Wylot odwadniający jest stale otoczony wodą, zapobiegając utracie pary żywej. Automatyczne odpowietrzanie jest zapewniane przez niewielki otwór odpowietrzający w dzwonie, który zapewnia stałe i ciągłe odprowadzanie powietrza i CO₂ w temperaturze pary.

Odwadniacz dzwonowy natychmiast odprowadza kondensat, nie pozwalając na jego gromadzenie się. Jest on także odporny na uderzenia wodne.

Maksymalne warunki pracy	ciśnienie:	17 bar
	ciśnienie różnicowe:	17 bar
	temperatura:	232°C
Przyłącza	gwintowe BSPT lub NPT	
	kołnierze PN25 – dokręcane kołnierze z króćcami	
Materiały	korpus:	żeliwo ASTM A48 klasy 30
	gniazdo i zawór:	hartowana stal chromowa – 440F
	pozostałe części wewnętrzne:	stal nierdzewna – 304
	korek otworu testowego:	stal węglowa
Opcje	nierdzewny wewnętrzny zawór zwrotny	
	termiczny odpowietrznik dzwonu	
	druk czyszczący otwór odpowietrzający dzwonu BVSW	
Niezbędne dane do zamówienia	typ odwadniacza	
	wielkość i rodzaj przyłącza	
	wielkość otworu zaworowego / max. ciśnienie różnicowe	
	wyposażenie dodatkowe (opcje)	
Dobór odwadniacza Aby prawidłowo dobrać odwadniacz należy znać:	ilość kondensatu [kg/h]	
	współczynnik bezpieczeństwa (zapach na rozruch)	
	ciśnienie różnicowe [ΔP]	

Należy pamiętać aby przy doborze zapewnić: możliwość pracy przy ΔP_{max} , i odpowiednią wydajność przy ΔP_{min} .

WYMIARY I WAGA
Seria 200, przepływ pionowy

Model	211	212	213	214	215	216
Przyłącze kołnierzowe	15	15 – 20	15 -20 – 25	25 – 32	25 – 32 – 40	40 – 50
Przyłącze gwintowane	1/2"	1/2" – 3/4"	1/2" – 3/4" – 1"	1" – 1 1/4"	1" – 1 1/4" – 1 1/2"	1 1/2" – 2"
Korek testowy*	1/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	1"
A	108	133	162	190	216	259
B	162	203	273	317	364	432
BB	282	320-330	390-400-392	436-440	484-494-494	562-568
Ilość śrub w górnej pokrywie odwadniacza	6	8	6	8	8	12
Waga (gwint)	2,7	5,2	9,2	15,0	20,3	35,2
Waga (kołnierz PN40**)	4,1	7,0-7,6	11-11,6-12	18,6-20,2	21-22,7-23	39,6-41,2

* Śruba w górnej pokrywie odwadniacza. Po jej odkręceniu można zamontować zawór pozwalający na obserwację pracy odwadniacza.

** Inne rozmiary, średnice i typy kołnierzy są dostępne na zamówienie.

Zacieniowane pola dotyczą modeli posiadających znak CE zgodnie z PED (97/23/EC). Wszystkie inne modele są zgodne z artykułem 3.3 tej samej dyrektywy.

WYKRESY WYDAJNOŚCI KONDENSATU W TEMPERATURZE PARY
