

GasAlertMicro5 Seria

Detektory wielogazowe



Indywidualna ochrona

Detektory z serii GasAlertMicro 5 umożliwiają jednoczesne monitorowanie i wyświetlanie do pięciu zagrożeń w atmosferze. Urządzenia te są przeznaczone do wielu zastosowań. Wyposażono je w wiele przydatnych w terenie, wybieranych przez użytkownika funkcji. Detektory są dostępne w wersji standardowej do wykrywania gazów toksycznych, w wersji z czujnikiem PID do wykrywania LZO lub w wersji z czujnikiem podczerwieni do wykrywania CO₂. Zastosowanie zabezpieczenia kodem dostępu uniemożliwia nieupoważnionym osobom modyfikowanie ustawień przyrządu. Dzięki zgodności detektorów z serii GasAlertMicro 5 ze stacją MicroDock II przeznaczoną do automatycznego testowania sprawności i kalibracji urządzenia te są bezkonkurencyjne pod względem uniwersalności, wydajności oraz ogólnej wartości.



NEW

Pompka drugiej generacji z widocznym wbudowanym filtrem

- Jednoczesny pomiar do pięciu zagrożeń w atmosferze
- Pełna konfigurowalność, umożliwiającą dostosowanie działania do każdego zastosowania
- Szybkie przełączanie w terenie z trybu dyfuzyjnego na opcjonalną wbudowaną pompkę

LZO

CO₂

DGW

H₂S

CO

O₂

SO₂

PH₃

NH₃

NO₂

HCN

Cl₂

ClO₂

O₃

**WATER
RESISTANT** 

BWF
Technologies
by Honeywell

Wear Yellow. Work Safe

Czujnik piątego zagrożenia:
gaz toksyczny,
PID lub CO₂

Cztery jasno świecące,
szerokokątne listwy
alarmowe

Integralna, odporna na
uderzenia
obudowa

Alarm dźwiękowy: 95 dB
(typowy)

Wypukłe przyciski,
bezproblemowo
obsługiwane w rękawicach

Duży, czytelny
wyświetlacz

Opcjonalna funkcja
rejestracji danych pozwala
na zachowywanie
nieprzerwanego zapisu
odczytów z okresu kilku
miesięcy

Szybkie przełączanie
z trybu dyfuzyjnego na
wbudowaną pompkę

NEW

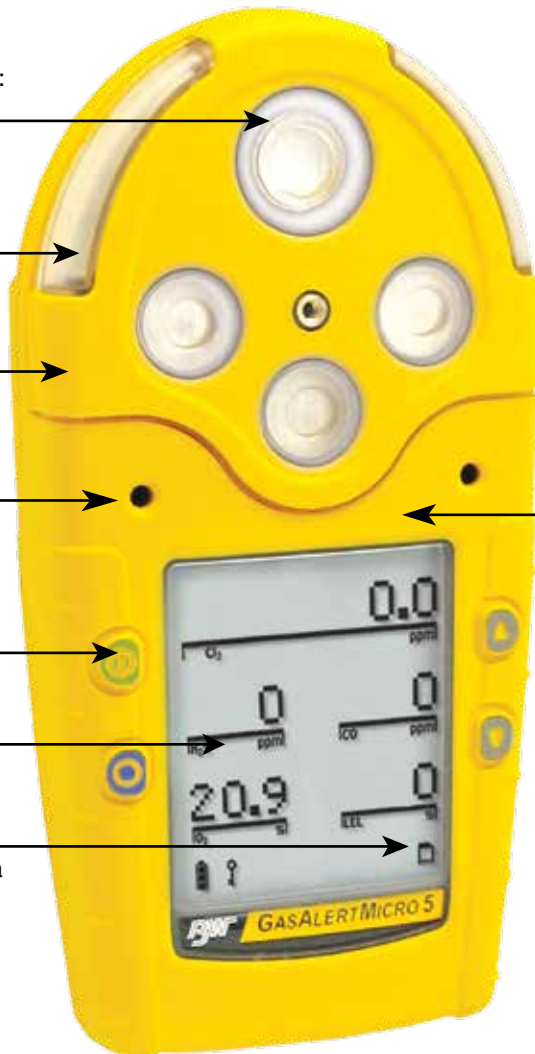
Wbudowany wymienny filtr
• okienko umożliwia
wzrokową kontrolę filtra
• zapewnia doskonałą
ochronę przed pyłem
i wodą

Wiele opcji
ładowania

Wewnętrzny alarm wibracyjny
przydatny w miejscach
o wysokim poziomie hałasu

Klips zaciskowy ze
stali nierdzewnej

Możliwość podłączenia
w terenie baterii alkalicznych
AA lub zestawu akumulatorów
wielokrotnego ładowania
bez wyłączenia urządzenia



Różnice między modelami

| | GasAlertMicro 5 | GasAlertMicro 5 PID | GasAlertMicro 5 IR |
|--|--|---|---|
| Wykrywane gazy | H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ i gazy palne | LZO (PID), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , PH ₃ , NH ₃ , NO ₂ , HCN, Cl ₂ , ClO ₂ , O ₃ i gazy palne | CO ₂ (IR), H ₂ S, CO, O ₂ , SO ₂ , NH ₃ , O ₃ i gazy palne |
| Czujniki | Wymienne elektrochemiczne (dla gazów toksycznych i tlenu); czujnik katalityczny (dla gazów palnych) | Wymienne elektrochemiczne (dla gazów toksycznych i tlenu); czujnik katalityczny (dla gazów palnych); czujnik fotojonizacyjny (PID) z lampą 10,6 eV dla lotnych związków organicznych (LZO) | Wymienne elektrochemiczne (dla gazów toksycznych i tlenu); czujnik katalityczny (dla gazów łatwopalnych); czujnik podczerwieni dla dwutlenku węgla (CO ₂) |
| Typowy czas pracy akumulatora¹ | | | |
| Alkaliczny AA | 20 godzin | 15 godzin | 15 godzin |
| Wielokrotnego ładowania | 20 godzin | 15 godzin | 15 godzin |

¹ Na podstawie czasu działania przyrządu pięciogazowego w wersji dyfuzyjnej, w temperaturze +20°C; inne konfiguracje przyrządu lub warunki otoczenia mogą wpływać na wydłużenie/skrócenie czasu pracy akumulatora w przyrządzie.

Czujniki

Dostępne są trzy modele detektora GasAlertMicro 5: dla gazów toksycznych/elektrochemiczne, z czujnikiem PID (dla LZO) lub z czujnikiem podczerwieni (dla CO₂). Aby uzyskać dodatkowe informacje na temat dostępnych konfiguracji czujników, prosimy o kontakt z BW Technologies by Honeywell.



Czujniki elektrochemiczne i katalityczne przeznaczone są do wykrywania:

- | | | |
|------------------|-----------------|------------------|
| H ₂ S | CO | O ₂ |
| SO ₂ | Cl ₂ | ClO ₂ |
| NH ₃ | PH ₃ | HCN |
| NO ₂ | O ₃ | Gazów palnych |



Czujnik fotojonizacyjny przeznaczony jest do wykrywania lotnych związków organicznych (LZO).



Czujniki podczerwieni ze złotej serii przeznaczone są do wykrywania dwutlenku węgla (CO₂).

Uwaga: ze względu na różne konfiguracje płyt i czujników modele detektorów GasAlertMicro 5 nie są zamienne (tzn., że czujnika PID nie można zastosować w urządzeniu z czujnikiem podczerwieni).





Zarówno detektory w wersji dyfuzyjnej, jak i te wyposażone w pompkę są zgodne ze stacją MicroDock II przeznaczoną do automatycznego testowania sprawności i kalibracji urządzenia.

| GasAlertMicro 5 | |
|---|---|
| Branża lub zastosowanie | Źródła dodatkowych zagrożeń |
| Wchodzenie do przestrzeni zamkniętych | Różne źródła — substancje chemiczne w przemyśle |
| Oczyszczalnie ścieków | Cl ₂ , NH ₃ , ClO ₂ z procesu oczyszczania |
| Produkcja stali/żelaza | NO ₂ |
| Przemysł celulozowo-papierniczy | Cl ₂ z procesu bielenia |
| Żywność i napoje | NH ₃ z czynników chłodniczych, z produkcji lodu PH ₃ z procesu odymania |
| Budownictwo | Wchodzenie do przestrzeni zamkniętych, wykonywanie wykopów oraz NO ₂ ze spalini silników wysokoprężnych |
| GasAlertMicro 5 PID | |
| Branża lub zastosowanie | Źródła zagrożeń wywoływanych przez LZO |
| Wchodzenie do przestrzeni zamkniętych | Oddychanie i rozkład przy udziale bakterii tlenowych |
| Materiały niebezpieczne/ bezpieczeństwo narodowe | Wykrywanie gazów palnych, których nie wykrywają czujniki substancji łatwopalnych (opary oleju napędowego, benzyny, terpentyny, itp.) |
| Higiena w przemyśle i przestrzenie zamknięte | Duża liczba potencjalnych zagrożeń (benzen, olej napędowy, etanol, toluen, itp.), zależnie od branży |
| Lotnictwo (zbiornik skrzydłowy) | Czujniki substancji łatwopalnych nie wykrywają paliwa lotniczego, konieczne są czujniki PID |
| Wysypiska | Rozkład masy organicznej, emisja związków chemicznych |
| Przemysł naftowy i gazowniczy | Produkty uboczne procesów rafinacji |
| Zakłady chemiczne | Wiele potencjalnych zagrożeń, zależnie od produktu i procesu produkcyjnego |
| GasAlertMicro 5 IR | |
| Branża lub zastosowanie | Źródła zagrożeń wywoływanych przez CO₂ |
| Wchodzenie do przestrzeni zamkniętych | Oddychanie i rozkład przy udziale bakterii tlenowych |
| Winnice i browary | Produkty uboczne fermentacji drożdży |
| Rolnictwo | W szklarniach, na plantacjach grzybów stosuje się CO ₂ , aby przyspieszyć wzrost roślin; gaz ten jest także wykorzystywany do przyspieszenia dojrzewania owoców i warzyw, a także przez bakterie tlenowe w gnojowniach |
| Morski transport paliwa/ spedycja i stocznie | Gaz ten jest wykorzystywany w instalacjach ochrony przeciwpożarowej i przy zubożeniu ładowni |
| Szczelinowanie złóż ropy naftowej | Gaz wprowadza się do szybów w celu późniejszego wydobywania ropy naftowej |
| Oczyszczanie ścieków | Bakterie tlenowe |
| Przemysł spożywczy/ przechowywanie w niskich temperaturach | CO ₂ w stanie stałym (suchy lód) jest stosowany jako czynnik chłodniczy oraz w procesie nasycania dwutlenkiem węgla; CO ₂ wykorzystuje się w opakowaniach w celu wydłużenia okresu przydatności produktów |
| Produkcja przemysłowa i chemiczna | CO ₂ jest stosowany w różnych procesach |
| Wysypiska | Biodegradacja (rozkład tlenowy) odpadów |

Standardowe cechy produktów BW:

- Wyświetlanie w czasie rzeczywistym stężeń gazów na wyświetlaczu LCD pracującym w trybie ciągłym
- Wodoodporność
- Automatyczna kalibracja; kompatybilność ze stacją MicroDock II przeznaczoną do automatycznego testowania i kalibracji urządzenia
- Funkcja pełnego autotestu działania czujników, stanu naładowania akumulatora, ciągłości obwodów elektrycznych oraz alarmów dźwiękowych/wizualnych po uruchomieniu urządzenia
- Jasno świecące, szerokokątne listwy alarmowe
- Odporna na wstrząsy obudowa

Dane techniczne detektora GasAlertMicro 5

| | | |
|------------------------------|--|---|
| Wymiary | 14,5 x 7,4 x 3,8 cm (5,7 x 2,9 x 1,5 cala) | |
| Masa | 370 g | |
| Temperatura | -20 do +50°C -10 do +40°C (PID) | |
| Alarmy | - Wizualny, wibracyjny, dźwiękowy (95 dB) - Poziom niski, wysoki, STEL (NDSCh - najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe), TWA (NDS najwyższe dopuszczalne stężenie), OL (przekroczenie zakresu) | |
| Testy | Sprawność czujnika, obwody elektryczne, alarmy stanu naładowania baterii i dźwiękowe/wizualne po uruchomieniu, ciągła kontrola baterii | |
| Pompka | Opcjonalna; pobieranie próbek na odległość do 20 m | |
| Funkcje użytkownika | Sygnalizacja prawidłowego działania Ustawienie częstotliwości alarmów STEL Ustawienie sposobu alarmowania TWA Wł./wył. czujnika Zatraskiwanie alarmów Tryb pracy bezpieczny Praca w trybie cichym Ustawianie zegara Częstotliwość rejestracji danych Zabezpieczenie kodem dostępu Biblioteka współczynników korekcji (DGW, PID) Szybki tryb pracy pompki | Pomiar gazów palnych (%DGW lub procentowa objętość metanu) Automatyczna kalibracja sensora O ₂ przy uruchomieniu urządzenia Automatyczne podświetlenie trybu czuwania Wybór stężenia gazu wzorcowego Blokada urządzenia po przekroczeniu terminu kalibracji Codzienny test sprawności Wybór języka (spośród pięciu) Wysoka dokładność pomiaru |
| Zgodność z normami | Odporność na zakłócenia elektromagnetyczne i radiowe: zgodność z Dyrektywą EMC 89/336/EWG IP 65/66 | |
| Świadectwa i aprobaty |  Klasa I, Sekcja 1, Gr. A, B, C, D  American Bureau of Shipping — modele dla gazów toksycznych i z czujnikiem PID ATEX: CE  II 1 G Ga Ex ia IIC T4* CE  II 2 G — wyłącznie model z czujnikiem podczterwieni Ex d ia IIC T4* IECEx: Ga Ex ia IIC T4* — wyłącznie model z czujnikiem podczterwieni Ex d ia IIC T4* CE: Zgodność z normami europejskimi <small>*Oznaczenia temperatur mogą się różnić zależnie od założonych akumulatorów. Pełen wykaz odpowiednich akumulatorów i oznaczeń podano w instrukcji użytkownika.</small> | |
| Gwarancja | Pełna dwuletnia gwarancja obejmująca czujniki (1 rok dla czujników NH ₃ , Cl ₂ , O ₃ , ClO ₂ i lampy PID) | |

Dodatkowe cechy detektora GasAlertMicro 5:

- Pompka elektryczna, umożliwiająca zdalne próbkowanie
- Wewnętrzny alarm wibracyjny przydatny w miejscach o wysokim poziomie hałasu
- Dwie opcje zasilania: baterie alkaliczne AA lub akumulatory wielokrotnego ładowania, które można wymieniać bez wyłączenia urządzenia
- Proste, zrozumiałe informacje na wyświetlaczu

Opcje i akcesoria



Pompka oraz ładowarka



Zestaw do pracy w przestrzeni zamkniętej



Futerał mocowany do paska



Składana sonda

Aby uzyskać pełną listę akcesoriów, należy skontaktować się z firmą Honeywell.

Dane techniczne czujników

| Gaz | Zakres pomiarowy (ppm) | Dokładność pomiaru (ppm) | Wysoka dokładność pomiaru (ppm) |
|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| H ₂ S | 0-500 | 1,0 | 0,1 |
| CO | 0-999 | 1,0 | ND |
| TwinTox (H ₂ S) | 0-500 | 1,0 | 0,1 |
| TwinTox (CO) | 0-500 | 1,0 | ND |
| O ₂ | 0-30,0% | 0,1% | ND |
| SO ₂ | 0-150 | 1,0 | 0,1 |
| PH ₃ | 0-5,0 | 1,0 | 0,1 |
| NH ₃ | 0-100 | 1,0 | 0,1 |
| NO ₂ | 0-99,9 | 1,0 | 0,1 |
| HCN | 0-30,0 | 1,0 | 0,1 |
| Cl ₂ | 0-50,0 | 1,0 | 0,1 |
| ClO ₂ | 0-1,0 | 0,1 | 0,01 |
| O ₃ | 0-1,0 | 0,1 | 0,01 |
| PID (LZO) | 0-1000 | 1 | ND |
| Podczterwień (CO ₂) | 0-50 000 0-5,0% obj. | 50 0,01% | ND ND |
| Gazy palne | 0-100% DGW 0-5,0% obj. | 1% 0,1% | ND |

Nastawy alarmów dla wszystkich czujników ustawia użytkownik. Nastawy są automatycznie wyświetlane podczas uruchamiania przyrządu.

Dystrybutor na terenie Polski:



INTROL Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Kościuszki 112
40-519 Katowice

tel.: 32 7890150
fax.: 32 7890010
email: przenosne@introl.pl



We Save Lives



W ZWIĄZKU Z PROWADZONYMI BADAANIAMI I CIĄGŁYM ROZWOJEM PRODUKTU DANE TECHNICZNE PODLEGAJĄ ZMIANOM BEZ UPRZEDZENIA.

Centrala w Europie
Life Safety Distribution AG
Javastrasse 2
8604 Hegnau
Switzerland
Tel.: +41 (0) 44.943.4300
Faks: +41 (0) 44.943.4398
www.gasmonitors.com

Europa +44 (0)1295.700.300
Francja +33 (0) 442.98.17.70
Niemcy +49 (0) 2137.17.6522
Bliski Wschód +971.4.4505852
USA 1.888.749.8878

Ameryka Łacińska +55.11.3475.1873
Azja Południowo-Wschodnia +65.6580.3468
Chiny +86.10.6786.7305
Australia +61.3.9464.2770
Pozostałe kraje +1.403.248.9226

bwesales@gasmonitors.com

H_GasAlertMicro5_DS01106_V4_05-13_PL
© 2013 Honeywell International Ltd. Wszelkie prawa zastrzeżone.