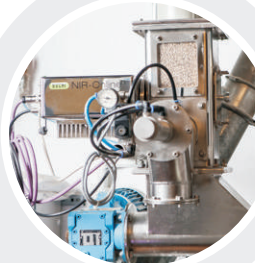


## Analizator procesu NIR-Online Sterowanie procesem w czasie rzeczywistym

Ścisły monitoring kluczowych parametrów, takich jak: wilgotność, poziom tłuszczu lub białka jest niezbędny do skorygowania odchyłań występujących w procesie produkcyjnym. Czujniki BUCHI NIR-Online® zapewniają stałe i precyzyjne pomiary w ciągu kilku sekund, aby zapewnić maksymalną wydajność produkcyjną.



**Łatwość użycia**  
Minimalna ingerencja  
użytkownika



**Szybki zwrot kosztów**  
Średni okres zwrotu kosztów  
wynosi mniej niż rok



**Rozległa wiedza nt. procesów**  
Kompletne rozwiązania technologiczne  
od inżynierii wymagań do  
długoterminowego wsparcia  
technicznego i aplikacji

## NIR-Online Process Analyzer

### Najważniejsze cechy i zalety



Skonfigurowany tak, aby sprostać wymaganiom klientów.

Dostępne są następujące opcje:

- rozszerzony zakres długości fali NIR
- zakres światła widzialnego
- wysokiej rozdzielczości aparat CCD
- bezprzewodowa integracja procesu
- czujnik o bardzo wysokiej prędkości

Więcej informacji na:  
[www.buchi.com/nir-online](http://www.buchi.com/nir-online)



## Wyjątkowe właściwości



### Technologia diodowa

Błyskawiczna prędkość pomiaru towarów szybkozbywalnych.



### Sprawdzona konstrukcja

Wytrzymała konstrukcja bez ruchomych części zapewnia pracę w trudnych warunkach, takich jak: wibracje, ekstremalne temperatury, wiatr czy wilgoć



### Wiele opcji pomiaru

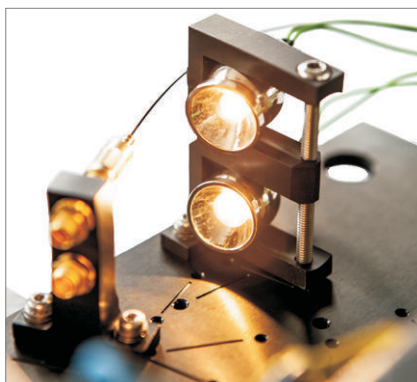
Maksymalna ilość informacji dzięki połączeniu NIR, VIS oraz wysokiej rozdzielczości aparatu CCD w jednym urządzeniu



### Certyfikat ATEX

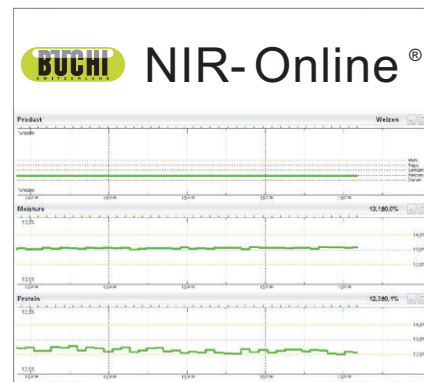
Certyfikowany do wykorzystania w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem gazu lub pyłu.

Gwarancja najwyższego bezpieczeństwa w każdym momencie.



### Podwójna lampa

Ciągła praca z zabezpieczeniem w postaci podwójnej lampy.



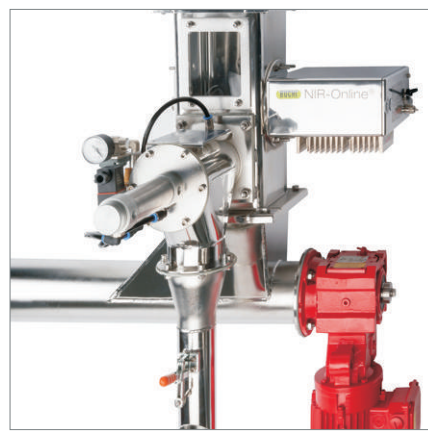
### Integracja oprogramowania procesu

Szeroki wybór standardowych interfejsów przemysłowych dla wygodnego transferu uzyskanych danych do systemów kontroli procesu od analogowych I/O do urządzeń typu Modbus oraz od Profibus do TCP/IP.

### Integracja urządzeń

Duży wybór sprawdzonych akcesoriów obejmuje m.in.: artykuły do próbek stałych, ciekłych, past, próbek lepkich i żrących w szerokim zakresie temperatur i ciśnień.

Błyskawiczna integracja procesu za pewnia szybki zwrot inwestycji.



## BUCHI NIR-Online ®: Najważniejsze korzyści



### Wydajność

Bezpośrednie, w pełni automatyczne wyświetlanie kluczowych parametrów istniejącego systemu kontroli procesu:

- generowanie raportów oraz funkcja audytu do natychmiastowego tworzenia dokumentacji
- funkcja kalibracji do łatwej optymalizacji metod referencyjnych zbierania próbek dzięki opcjonalnemu sampleroi bypass



### Szybki zwrot kosztów

- Średni okres zwrotu poniesionych kosztów trwa poniżej roku
- Natychmiastowe korekty procesu minimalizują straty oraz konieczność dodatkowej pracy
- Optymalizacja kluczowych parametrów dla maksymalnej marży
- Opatentowana funkcja auto-kalibracji eliminuje potrzebę kalibracji wewnętrznych lub zakupu baz danych kalibracji



### Rozległa wiedza na temat procesów

- Prosta integracja z systemami kontroli procesów
- Klasa ochrony przed wnikaniem (IP 65, IP66k) oraz certyfikat ATEX (gaz i pył)
- Rozwiązania przygotowane pod klucz dla wymagających punktów pomiarowych, takich jak: przerywany przepływ produktu w przenośnikach kubełkowych
- Niezawodne wyniki dzięki czujnikowi kontroli temperatury

## Produkty z naszego portfolio



Czujnik NIR-Online  
z modułem X-Rot  
do analizy laboratoryjnej



NIRMasteR™  
Pro IP65  
Spektroskopia FT-NIR  
z maksymalną ochroną



KjelMaster  
K-375  
Destylacja parą i titracja



Extraction Unit  
E-812 / E-816  
SOX & HE  
Dedykowany do  
ekstrakcji tłuszczu

Dystrybutor w Polsce:

**INTROL sp. z o.o.**  
jjanota@introl.pl  
+48 601 55 33 29