

Mierniki przenośne i diagnostyczne

Mierniki wielofunkcyjne

introl

System stałego monitoringu maszyn i urządzeń
SDT Online4US ACM

automatyka i pomiary

Opis produktu

- monitorowanie stanu łożysk
- monitorowanie przekładni i łożysk o niskiej prędkości
- ultradźwiękowa kontrola smarowania łożysk
- wykrywanie niewyważenia, nieosiowości, niedopasowania, luzów, kawitacji pomp
- wykrywanie błędów elektrycznych (wyładowanie koronowe, drzewienie i iskrzenie)
- testowanie odwadniaczy i zaworów
- wykrywanie przecieków gazów (przy ciśnieniu i podciśnieniu)



SDT Online4US ACM został zaprojektowany do ciągłego monitoringu sprawności maszyn i urządzeń w miejscach krytycznych lub o utrudnionym dostępie. System łączy pomiary, rejestrację ultradźwięków i drgań. Online4US to rozwiązanie modułowe, umożliwiające skonfigurowanie urządzenia stosownie do unikalnych wymagań. W miarę zmieniających się potrzeb modyfikujemy nasz system Online4US. Możemy dodawać kanały pomiarowe, wejścia, wyjścia i funkcje komunikacyjne.

Ciągłe monitorowanie sprawności w krytycznych miejscach – czujniki ultradźwiękowe i wibracji dla każdej aplikacji

Zastosowanie: łożyska, przekładnie zębate (nawet przy niskich obrotach), kontrola smarowania, niewyważenia, nieosiowości, niedopasowania, luzów, sprzęgła i pompy, pasów transmisyjnych, kawitacji, wyładowań koronowych, drzewienia i iskrzenia, kontrola odwadniaczy, zaworów, wycieków nad i podciśnienia.



Komunikacja

- połączenie przewodowe i / lub bezprzewodowe – dane pomiarowe, stany alarmów.
- interfejsy RS232 / 485, Ethernet, komórkowe, RF, WiFi.

Wejścia i wyjścia

- cyfrowe i analogowe wejścia wyzwalające, w zależności np. od zmiennej prędkości i temperatury
- wyjścia cyfrowe dla systemów lokalnych – wyzwalanie stanu alarmowego.

Zgodność

- rozszerz swój program PdM poprzez import pomiarów w systemie Ultranalysis Suite
- dogłębna analiza sygnału za pomocą dynamicznego zbierania danych miernikiem SDT270.

System monitorowania

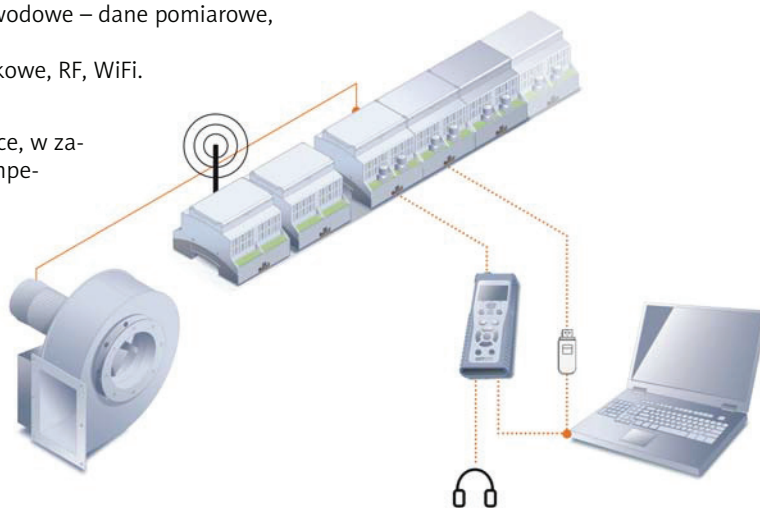
- użytkownik definiuje monitorowanie dotyczące krytyczności maszyn i warunków pracy
- synchroniczny i ciągły pomiar z okresowym wyzwalaniem.

Modułowość

- możliwość konfigurowania i aktualizowania konfiguracji
- do 32 synchronizowanych kanałów.

Interfejs człowiek-maszyna

- czerwono-żółto-zielona kontrolka stanu na pierwszy rzut oka informuje o sprawności maszyny
- krzywe trendu i krzywe przeciążenia dla wizualizacji narastania zużycia.



MIERNIKI PRZENOŚNE I DIAGNOSTYCZNE

18

Wskaźniki sprawności

- dla wczesnego wykrywania uszkodzeń, nasilenia i oceny pogłębiającego się zużycia
- RMS, max. sub RMS, Peak i współczynnik szczytu Crest Factor.

Alarmy

- inteligentne zarządzanie alarmami dla maksymalnej wydajności
- ustawienia zdefiniowane przez użytkownika na każdy kanał
- programowalne opóźnienia dla eliminacji fałszywego alarmu.

Parametry techniczne

moduł CPU	wewnętrzna pamięć 4 Gb na karcie SD, 1 złącze Ethernet, max baud rate 10 Mbit, 1 złącze RS232/485, max baud rate 115 Kbit, 1 złącze USB 2.0 typ A Host, monitoring: synchroniczny ciągły, wyzwalany lub okresowy, czas zbierania danych: ustawiany od 1 do 99 sekund, konfigurowalny alarm i opóźnienie alarmu na kanał
wyświetlacz	5 cali, kolorowy ekran dotykowy, rozdzielczość 800x480 pikseli
moduł wejść cyfrowych	8 wejść cyfrowych izolowanych elektrycznie, zasilanie zewnętrzne
moduł wejść analogowych	8 wejść analogowych, zakres pomiarowy 0 do 10 V DC, rozdzielczość 8 bitów
moduł wyjść cyfrowych	8 elektrycznie izolowanych wyjść cyfrowych na moduł, max 16 wyjść na 2 moduły, obciążenie 750 VA max, zasilanie zewnętrzne
moduł czujników ultradźwiękowych	automatyczna nastawa, zakres pomiarowy do 90 dB, rodzaje pomiaru: RMS, Maks sub RMS, Peak i współczynnik Crest Factor, 2 kanały na moduł, max 32 kanały ponad 16 modułów (w tym modułów czujników drgań), typ przetwornika: bezkontaktowy i kontaktowy czujnik ultradźwięków
moduł czujników wibracji	automatyczna nastawa, zakres pomiarowy do 20g peak-to-peak, pasmo 10 do 1 kHz, 2 kanały na moduł, max 32 kanały ponad 16 modułów (w tym modułów czujników ultradźwiękowych), rodzaje pomiaru: przyspieszenia i prędkości RMS, Peak, współczynnik Crest Factor, przetwornik: ICP akcelerometr 100 mV/g
moduł GSM	wiadomości SMS i transmisja danych informacji, cztery zakresy 850/900/1800/1900MHz GPRS klasy multi-slot 12/10 GPRS stacja ruchoma klasa B
moduł radiowy	nadajnik RF darmowa licencja na przemysłowe pasmo ISM 2,4 GHz maksymalna szybkość transmisji z użyciem anteny 2Mbps
obudowa	1 główna obudowa z przeszklonymi drzwiami do 7 modułów Moduł + CPU + moduł zasilania + moduł końcowy, 1 dodatkowa obudowa dla dodatkowych modułów (do 9 modułów), każdy wymiary obudowy to 500 x 400 x 210 mm, stal malowana lub stal nierdzewna 304L, IP 65
zasilanie	24 V DC \pm 2,5%, 2,5 A, tętnienia i szумы mniejsze niż 50 mV peak-to-peak na paśmie 20 MHz, opcjonalnie: 85 do 264 VAC – 50 / 60Hz, 0,6 A dla 115 VAC i 0,3 A dla 230 VAC, z niskim poziomem szumów
temperatura pracy	0°C do 50 °C (32 do 122 °F) max 90% wilgotności względnej, bez kondensacji.

