

### Opis produktu

- do ekstremalnych temperatur
- maksymalna temperatura procesu do 1650°C
- nie wymaga chłodzenia wodnego ani stosowania układów wycofania kamery
- komunikacja Ethernet TCP/IP
- wzorniki o długości do 914mm
- oprogramowanie CANTY Vision Client do analizy obiektów i procesów ze zintegrowanym serwerem OPC



Systemy kamer CANTY EXTREMETEMP™ składają się z kamery UltraTemp™ i płaszczka ognioodpornego wysokotemperaturowego z pokryciem stalami 304L oraz Inconel. Umożliwiają zdalny podgląd procesu tam, gdzie ze względu na ekstremalne temperatury podgląd nie może być dokonany za pomocą innej metody. Obraz jest przekazywany do różnych miejsc w zakładzie, aby umożliwić monitorowanie procesu przez różne jednostki. Architektura Ethernet umożliwia wygodny podgląd obrazu w dowolnym miejscu zakładu przez sieć Gigabitową. Użytkownicy mogą mieć dostęp do obrazów „on-line” z ich biurowego komputera sieciowego. Oprogramowanie CANTY VISIONCLIENT™ dedykowane jest do operatorów/technologów, którzy wymagają dodatkowej funkcjonalności ponad zwykłe oglądanie obrazu „live”. Pomiar poziomu ciekłych metali, położenie łuku elektrycznego, poziom oraz szerokość tafla szkła lub kontrola płomienia przy wypalaniu klinkieru to przykłady wykorzystania naszych systemów. Zintegrowany server OPC umożliwia bezpośrednie udostępnianie danych do systemów SCADA lub PLC

### Cechy i właściwości

- wymienna końcówka ceramiczna wzornika
- ochronny ekran kwarcowy (wymienny)
- wysokiej jakości kwarcowy układ optyczny zaprojektowany dla krystalicznie czystego obrazu.
- automatyczna elektroniczna przysłona (auto-iris) zapewnia niezwykle dobry obraz i eliminuje przejaskrawianie obrazu (tzw. efekt „blooming”). Brak problemów towarzyszących przysłonom ręcznym
- wysokotemperaturowe soczewki kamery CANTY ExtremeTemp™ mogą przetrwać w wysokich temperaturach procesu nawet po krótkotrwałej utracie powietrza
- dodatkowe izolacje/ekrany wysokotemperaturowe oraz przesłony promieniowania świetlnego

Systemy kamer wysokotemperaturowych CANTY EXTREMETEMP™ wyposażone są w uszczelnienie ze stąpianego szkła z metalem FuseView™ (praktycznie jeden element). Pozwala to drastycznie zmniejszyć naprężenia termiczne i ochronić optykę oraz elektronikę przed warunkami panującymi w piecu (podstawowy problem kamer ze szklami niestopionymi)

### Zastosowania

- komory do topienia
- piece łukowe (np. kontrola łuku elektrycznego)
- piece do spopielenia
- piece obrotowe (kontrola płomienia, kontrola poziomu klinkieru w chłodniku)
- piece, kotły (np. pomiar poziomu złoża w kotle)
- wanny szklarskie (np. poziom ciekłego szkła, detekcja części ogniotrwałych w wannie cynowej)

### Parametry techniczne

formaty video	Ethernet (kolor) do komputera lub analog NTSC, PAL (czarno-biały lub kolor), 1,0 V p-p, 75 Ω
kąt patrzenia soczewki	30°(H) × 22°(V) 45°(H) × 34°(V) 65°(H) × 49°(V)
długości wzornika	24" [610 mm] lub 36" [914 mm]
wytrzymałość temperaturowa	temperatura pracy pieca do 1648,9°C, temperatura maksymalna na soczewce 1204,4°C lub temperatura pracy pieca do 1371,1°C, temperatura maksymalna na soczewce 871,11°C
zasilanie /ochrona	12 VDC 5A /IP66
montaż	<ul style="list-style-type: none"> <li>• poprzez otwór przelotowy 6" w w obmuru/izolacji na konstrukcji wsporczej</li> <li>• poprzez wspawaną w ścianę pieca dodatkową rurę montażową – z regulacją wstawienia</li> <li>• poprzez dodatkowy 6" Kólnierz 150# ANSI</li> </ul>
wymagania powietrza	<p>obudowa elektroniki – ciśnienie 6,21 bar, przepływ 0,26 m<sub>n</sub><sup>3</sup>/min czystego/suchego pow. sterującego</p> <p>wzornik z soczewką – 0,37 m<sub>n</sub><sup>3</sup>/min czystego suchego gazu/powietrza w zależności od procesu</p>

