

Systemy wizyjne

Kamery wizyjne do pieców lub zbiorników wysokotemperaturowych

introl

Przemysłowa procesowa kamera wysokotemperaturowa
CANTY ULTRATEMP™

automatyka i pomiary

Opis produktu

- oszczędne i łatwe w eksploatacji – soczewki nie wymagają chłodzenia powietrznego ani wodnego.
- maksymalna temperatura procesu do 1371°C
- prosty montaż – nie wymaga stosowania układów wycofania kamery
- sprawdzona infrastruktura – komunikacja Ethernet TCP/IP ze zintegrowanym server'em OPC
- pomiar poziomu, kształtu, objętości, koloru, temperatury obserwowanych obiektów
- wersje wziernikowe „insert” do pieców oraz „flush mount” do zbiorników



Kamery CANTY ULTRATEMP™ są optymalnym rozwiązaniem w wymagających aplikacjach włącznie z inspekcją wizyjną lub kontrolą procesu w środowisku bardzo wysokich temperatur.

Układy wizyjne CANTY nie są standardowymi kamerami wizyjnymi ale przede wszystkim zaawansowanymi urządzeniami do analizy procesu. Dzięki oprogramowaniu CANTY Vision Client do analizy obiektów/procesów układ kamery pozwala dokonywać takich pomiarów jak: analizy poziomu, kształtu, objętości, koloru, położenia oraz temperatury obserwowanych obiektów. Zintegrowany server OPC umożliwia bezpośrednie udostępnianie danych do systemów SCADA lub PLC.

- Wysokiej jakości kwarcowy układ optyczny zaprojektowany dla krystalicznie czystego obrazu.
- Automatyczna elektroniczna przysłona (auto-iris) zapewnia niezwykle dobry obraz i eliminuje przejaśnianie obrazu (tzw. efekt „blooming”). Brak problemów towarzyszących przysłonom ręcznym.
- Wysokotemperaturowe soczewki kamery CANTY UltraTemp™ mogą przetrwać w wysokich temperaturach procesu bez chłodzenia powietrznego czy wodnego optyki. Utrata powietrza nie zniszczy systemu kamery. Powietrze używane jest tylko do czyszczenia optyki (pył, kurz) i ewentualnie do chłodzenia elektroniki poza piecem (wymagane tylko w wysokich temperatura otoczenia).

Systemy kamer wysokotemperaturowych CANTY EXTREMEMP™ wyposażone są w uszczelnienie ze stapianego szkła FuseView™. Dzięki zastosowanej technologii FuseView™ szkło jest całkowicie stopione z metalem (praktycznie jeden element). Pozwala to drastycznie zmniejszyć naprężenia w porównaniu ze standardowymi szklami ochronnymi niestopionymi w oprawie. Unikalna szczelność szkła wziernikowego FuseView™ pozwala na ochronę elektroniki kamery przed warunkami procesu i zapobiega „ucieczce” niebezpiecznych gazów z instalacji na zewnątrz.

Zastosowania

- kotły energetyczne
- kotły do odpadów
- komory topliwnicze
- piece przemysłowe (monitoring wsadu i obecności płomienia)
- kotły sodowe (monitoring spalania w piecu sodowym)
- piece do wypalania (kontrola procesu wypalania klinkieru)

Parametry techniczne

	Kamery wziernikowe typu „insert”	Kamery licujące ze ścianą typu „flush mount”
formaty video	Ethernet (kolor), Ethernet NIR IR do komputera PC analog NTSC, PAL, EIA, CCIR (czarno-biały lub kolor) / 1,0 V p-p, 75 Ω	
kąt patrzenia soczewki	30°(H) × 22°(V) 45°(H) × 34°(V) 65°(H) × 49°(V)	7°(H) × 5°(V) 22°(H) × 16°(V) 41°(H) × 31°(V) 69°(H) × 53°(V)
długości wziernika	12” [305 mm] 24” [610 mm] 36” [914 mm]	0” – [0 mm] – brak – typ „flush mount”
wytrzymałość temperaturowa	temperatura pracy pieca do 1371,1°C, temperatura maksymalna na soczewce 871,11°C*	temperatura w zbiorniku do 1093°C, temperatura maksymalna na soczewce 704°C *
zasilanie /stopień ochrony	12 VDC 5A /IP66	
montaż	kołnierz 3” 150# ANSI poprzez otwór fi 89mm	kołnierz 3” 150# ANSI lub 80 mm DIN

*dla wyższych temperatur procesowych należy stosować układ kamery EXTREMEMP™

