



Opis produktów

- stal węglowa
- ciśnienie do 22 bar
- maksymalna wydajność 2100 kg/h

Odwadniacz SH-300 działa na zasadzie różnic temperatur, używając dwóch warstw elementów bimetalicznych, które mają odmienne współczynniki rozprężania. Para stykająca się z tymi elementami przesuwa zawór do otwartej lub zamkniętej pozycji.

Podczas rozruchu odwadniacz jest zimny więc elementy pozostają płaskie co sprawia, że zawór jest szeroko otwarty. Umożliwia to łatwe usunięcie kondensatu i powietrza z systemu.

Podczas standardowego działania, pozycja zaworu jest zależna od dwóch parametrów: ciśnienia, które otwiera zawór i temperatury, która sprawia iż elementy stają się wypukłe i zamykają zawór.

Gdy nie ma kondensatu, a ustalona temperatura zostanie osiągnięta, siła elementów jest wystarczająco duża by zamknąć zawór całkowicie.

Odwadniacz SH-300 potrafi dostosować się do zmieniających warunków, ponieważ im bardziej ciśnienie wzrasta, tym większe ciśnienie oddziałowuje na zawór. W tym samym czasie, wyższa temperatura oddziałowuje także na elementy bimetaliczne.

Maksymalne warunki pracy	
Maksymalne ciśnienie dopuszczalne (konstrukcja naczyniowa)	40 bar @ 350°C
Maksymalne ciśnienie działania	22 bar
Maksymalne ciśnienie zwrotne	99% ciśnienia wlotowego (zalecane)
Przyłącza	gwintowane BSPT i NPT
	spawane czołowo
	kołnierz DIN lub ANSI (spawany)
Materiały	
pokrywa i obudowa	ASTM A105
zawór	stal chromowana – 440C
gniazdo	stal nierdzewna – 303, boronized
elementy bimetaliczne	platerowane niklem

Zawór naborowany

Problem znieczyszczeń wskutek erozji w zaworach i gniazdach jest dobrze znany użytkownikom odwadniaczy i innego typu zaworów. Erozja jest szczególnym problemem w zaworach i gniazdach odwadniaczy bimetalicznych, które opierają swoje działanie na bimetalicznych elementach.

By rozwiązać problem erozji, został opracowany nowy rodzaj termochemicznej powierzchni. Podstawowym materiałem użytym przy produkcji zaworów jest maszynowo hartowana stal chromowa. Atomy materiałów o wysokiej odporności są termochemicznie dyfundowane do zaworu, zapewniając mu tym samym warstwę ochronną i twardość 1700 HV podstawowego materiału. Dzięki tego rodzaju obróbce termochemicznej powierzchnia zaworu posiada wysoką odporność na działanie erozyjne odparowywanego kondensatu. Dzięki obróbce termochemicznej wskaźnik usterek w odwadniaczach bimetalicznych firmy Armstrong, na wskutek ścierania się materiałów zaworu i gniazda, został znacząco zmniejszony.

Specyfikacja

Odwadniacz bimetaliczny z naborwanym zaworem, model SH-300 z stali węglowej. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie zwrotne to 99% ciśnienia wlotowego.

Jak zamawiać?

Należy określić:

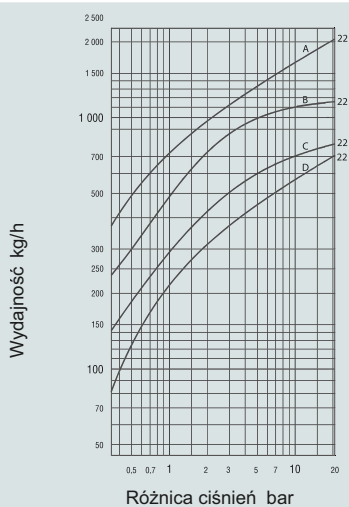
- numer modelu
- rozmiar i typ przyłączy

ODWADNIACZE SERII SH-41300 (wymiary w mm)

Model	SH-300
Wielkość przyłącza	15 – 20 – 25
„B” wysokość (gwintowane i spawane)	115
„A” wysokość (kołnierz PN40*)	115
„C” od czopa do czopa (gwintowane i spawane)	90 – 90 – N/A
„CC” od czopa do czopa (kołnierz PN40*)	150 – 150 – 160
„D”	60
Waga w kg (gwintowany)	1,9
41	4,3 – 4,5 – 4,7

*Inne rozmiary kołnierzy, charakterystyki i wymiary „od czopa do czopa” są dostępne na zapytanie. Wszystkie modele są zgodne z artykułem 3.3 PED (97/23/EC).

PRZEPUSTOWOŚĆ DLA SERII SH-300



- A = zimna woda
- B = 40°C poniżej nasycenia
- C = 20°C poniżej nasycenia
- D = 10°C poniżej nasycenia

ODWADNIACZ SERII SH-300

